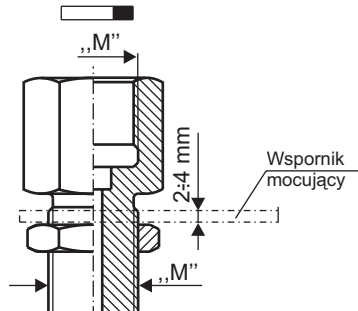
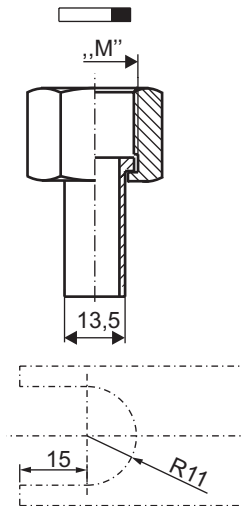


Wykonanie:

**01** Łącznik mocujący zawór



**02** Łącznik instalacyjny z nakrętką typu C



Wycięcie we wsporniku

MP1- 06	PRZYŁĄCZE
---------	-----------

KOD	WYKONANIE
01	Łącznik mocujący
02	Łącznik instalacyjny
03	Łącznik mocujący <u>01</u> + Łącznik instalacyjny <u>02</u>

KOD	MATERIAŁ	
	EN	PN
01	P245GH	20
02	13CrMo4-5	15HM
03	X6CrNiTi18-10	1H18N9T
04	wg. zam.	

KOD	GWINT „M”
01	M 20 x 1,5
02	G 1/2”
03	wg. zam.

MP1-06- 02 02 02 PRZYKŁAD ZAM.

GWINT WEWN.

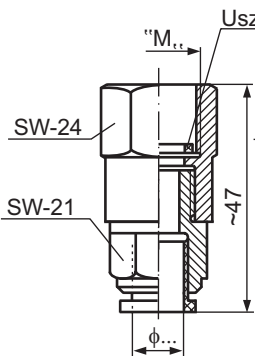
GWINT ZEWN.

DO PRZYSPAWANIA

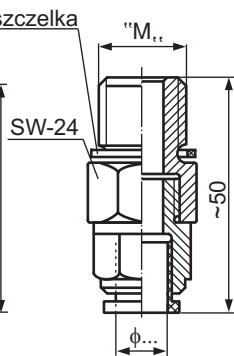
MP1-07

PRZYŁĄCZE PROCESOWE ZE ZŁĄCZEM KQH

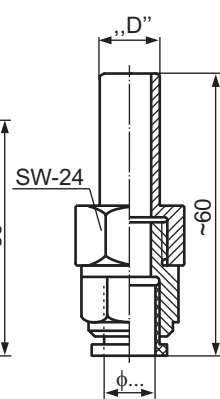
**01**



**02**



**03**



KOD	PRZYŁĄCZE PROCESOWE
01	Łącznik prosty z gwintem wewn.
02	Łącznik prosty z gwintem zewn.
03	Do przyspawania
04	Trójnik z gwintem wewn.
05	Złączka samozaciskowa KQH- „G 3/8”
06	Złączka samozaciskowa KQH- „G 1/2”

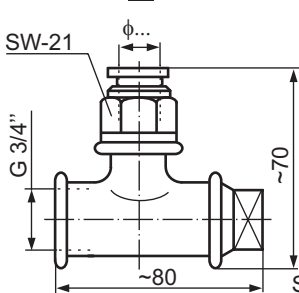
KOD	DO WĘŻA PE φ [mm]
01	6 x 1
02	8 x 1,25
03	10 x 1,5

KOD	PRZYŁĄCZE	
	„M”	„D” [mm]
01	M20x1,5	
02	G 1/2”	
03	1/2” NPT	
04	1/4” NPT	
05		φ 14 x 2
06		φ 16 x 2
07		wg. zam.

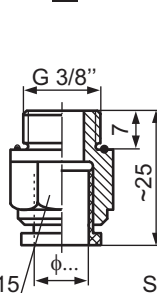
ZŁĄCZA SAMOZACISK. DO WĘŻA PE:

TRÓJNIK Z GWINTEM WEW.

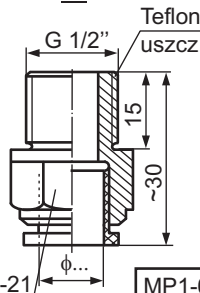
**04**



**05**



**06**



MP1-07- 02 02 02 02 PRZYKŁAD ZAM.

KOD	MATERIAŁ	
	EN	PN
01	P245GH	20
02	X6CrNiTi18-10	1H18N9T
03	wg. zam.	